>> TIG

// WIG 201 i DC - WIG 201 i AC/DC

>> Ligera y compacta. Indicador digital de corriente, LED señalando la red, corriente I, corriente II y función S. Control automático de la corriente de soldadura al poner en marcha. Sistema de ignición TIG: HF o arco elevado. Montura tubular ideal para el transporte y protección de la máquina. Ventilador de control térmico. Protección de sobrecarga térmica. Conector y sistema de protección antipolvo. Montura tubular ideal para el transporte y protección de la máquina. Opcional: corriente de soldadura pulsada y conexión central para la antorcha.

DATOS TÉCNICOS	WIG 201i DC	WIG 201i AC/DC	WIG 301i DC	WIG 301i AC/DC
Tensión de alimentación, 50Hz	230V, 1 fase	230V, 1 fase	400V, 3 fases	400V, 3 fases
Fusible	16 A lento	16 A lento	20 A lento	20 A lento
Max. energía	5,5 kVA	6 kVA	14 kVA	14 kVA
Cos phi	0,99	0,99	0,9	0,9
Series de ajuste TIG	3 - 200 A	3 - 200 A	4 - 300 A	4 - 300 A
Series de ajuste Electrodo	10 - 160 A	10 - 160 A	15 - 240 A	15 - 240 A
Voltaje circuito abierto	91 V	91 V	91 V	91 V
Tasa de ciclo (20°C) TIG 35%	200A / 18V	200A / 18V	300A / 22V	300A / 22V
60%	180A / 17,2V	170A / 16,8V	260A / 20,4V	260A / 20,4V
100%	150A / 16V	130A / 15,2V	220A / 18,8V	220A / 18,8V
Tasa de ciclo (20°C) EL 35%	160A / 26,4V	160A / 26,4V	240A / 29,6V	240A / 29,6V
60%	150A / 26V	140A / 25,6V	180A / 27,2V	180A / 27,2V
100%	140A / 25,6V	120A / 24,8V	180A / 27,2V	180A / 27,2V
Sistema de protección	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Clase de aislamiento	F (150°C)	F (150°C)	F (150°C)	F (150°C)
Sistema de templado	F	F	F	F
Peso	23,5 kg	24,5 kg	28,5 kg	30 kg
Dimensiones L x A x A (mm)	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440
Referencia				
Refrigerado por Gas	831.201.002	831.201.001	831.301.007	831.301.005